

Impulsor de velocidad variable RCV1000



Enfriamiento preciso para aplicaciones de alta potencia (HHP), incluyendo camiones mineros y generadores de energía.

■ Eficiencia y productividad incrementadas

- Operación de velocidad variable modula la velocidad de operación del ventilador para lograr las necesidades de enfriamiento con precisión.
- Mas caballos de fuerza disponibles.
- Tiempos de calentamiento del motor y del Sistema hidráulico inicial en climas fríos.

■ Temperatura óptima y máximo tiempo de operación

- Mejora el rendimiento del post tratamiento y elimina problemas como respiraderos congelados del Carter y dilución del combustible en el aceite del motor.

■ Menos ruido y baja velocidad sin carga

- Ayuda a lograr las metas de regulación en ruido y reduce la necesidad de costos elementos de atenuación de sonido.
- Mayor confort del operador

■ Diseño robusto y durable

- No requiere aceite de motor.
- Diseñado para soportar ambientes y temperaturas extremas



Especificaciones	Minimo (Typ.)	Maximo (Typ.)
Torque	475 Nm [4,204 in-lbs.]	1,125 Nm [9,957 in-lbs.]
Diámetro Ventilador	1,219 mm [48 in.]	1,829 mm [72 in.]
HP motor	522 kW [700 bhp]	2,237 kW [3,000 bhp]

DISEÑADO PARA:



Beneficios adicionales

- Diseño magnético optimizado acelera la velocidad de reacción, aumenta la modulación y el enfriamiento
- El rodamiento del cubo soporta únicamente cargas de la correa de transmisión, lo que reduce las cargas del rodamiento y aumenta la vida útil del producto
- Diseño impulsado por correa y enfriado por aire, sin necesidad de líneas de aceite de motor, hacen que su instalación y mantenimiento sean económicos.
- Reduce la velocidad del ventilador, permitiendo más caballos de fuerza disponibles para el vehículo, aumentando la productividad, velocidad y aceleración.
- Durante el arranque inicial (motor frío), el impulsor reduce la inercia del Sistema, resultado en un arranque de operación más rápido.

Frecuentemente combinado con

Ventilador HTEC™ 2500

El innovador ventilador Horton HTEC 2500 está diseñado para un gran rango de aplicaciones y condiciones de operación. Diseñado para entregar un flujo de aire mayor y un enfriamiento optimizado, proporcionará a su aplicación el rendimiento que necesita, con los beneficios de una estructura de materiales compuestos resistente y duradera que no se corroe.



Controlador Di+™

El sensor de velocidad integrado funciona con la ECU o con un controlador opcional Di+ para proteger el equipo, asegurando que todos los sistemas (temperatura del motor, de la transmisión y del fluido hidráulico, etc.) se enfrién adecuadamente.



Mejore la eficiencia del combustible, la productividad y reduzca el ruido en una variedad de aplicaciones todoterreno.

El impulsor RCV1000 de velocidad variable enfría solo cuando es necesario, lo que reduce la carga del motor para mejorar la excavación, elevación, movimiento, giro y descarga, al mismo tiempo que minimiza el ruido.



Horton cuenta con certificaciones IATF 16949, ISO 14001 e ISO 9001.



Juan Esteban Alvarez

Agente Interno

+57 3 0165 71267

juanalvarez@fi-spa.com

www.fi-spa.com